



Teknik Bilgi - Sürümü : 2025-03-28

iBiotec®

BIOSANE®

ULTRAMAX

KAPLAMA ÖNCESİNDE METAL YÜZEYLERİNİN HAZIRLANMASI İÇİN ÇÖZÜCÜ MÜREKKEP, VERNİK VE BOYALARIN ÇÖZÜLMESİ VE TEMİZLENMESİ

ÇOK YÜKSEK ÇÖZÜCÜ KAPASİTEİNE VE ÇOK YÜKSEK BUHARLAŞMA HIZINA SAHİP TEKNİK ÇÖZÜCÜ

ANAHTAR KELİMELER	PARLAMA NOKTASI	BUHARLAŞMA HIZI	YAĞ ÇÖZME GÜCÜ KB indisi
BIOSANE ULTRAMAX (Sérimax ultra)	27°C	9'20"	>150

2 FONKSİYON

KAPSAMLI YAĞ GİDERME VE YÜZEY REAKTİVASYONU, SÖKÜCÜ, BASKI KAPLAMALARININ TEMİZLİĞİ

- Mürekkep, vernik veya boya kaplama işlemlerinden önce alt tabakaların, her tür metal veya alaşımının temizlenmesi veya yağının çözündürülmesi. Oksidasyon veya korozyona yol açmaksızın yüzey reaktivasyonu sağlar CMO veya CC kompozitleri (organik veya karbon/karbon matrisi) ile de kullanılabilir.
- Aynı kaplamaların uygulama malzemelerinin de temizliğini sağlar. Akma gibi uygulama kusurlarının temizlenmesi. Polivinil veya nitroselüloz bağlayıcı astarların eliminasyonu.

BIOSANE ULTRAMAX ürünü klorlu solvent, seton veya aromatikler ve fosforik asit içermeme garantisi ile sunulmaktadır.

Opeartörler için toksisite planı ile ilgili olarak CLP uyarınca tehlike piktogramı yoktur.

FİZİKOKİMYASAL ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Görünüm	Görsel	Berrak	-
Renk	Görsel	Renksiz	-

Donma noktası	ISO 3016	-50	°C
Kaynama - Damıtma	ISO 3405	120-165	°C
20°C'de buhar basıncı	ASTM D 5188 EN 13016.1.2.3	1,2	kPa
Suda çözünürlük	-	0,01	%
40°C'de kinematik viskozite	NF EN 3104	1,1	mm ² /sn
Asit indisi	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
lyot indisi	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Su içeriđi	NF ISO 6296	<0,1	%
Buharlaşma sonrası kalıntı	NF T 30-084	0	%

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
KB indisi	ASTM D 1133	>150	-
Buharlaşma hızı	-	9'20"	dakika
20°C'de yüzey gerilimi	ISO 6295	27,5	Din/cm
40°C'de 100 saat bakır řerit korozyonu	ISO 2160	1a	Derecelendirme

YANGIN GÜVENLİĞİ ÖZELLİKLERİ

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Parlama noktası (kapalı kap)	NF EN 22719	27	°C
Kendiliđinden tutuřma noktası	ASTM E 659	>230	°C
Alt patlama sınırı	NF EN 1839	1,2	% (volümetrik)
Üst patlama sınırı	NF EN 1839	13,7	% (volümetrik)

TOKSİKOLOJİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
CMR, tahriş edici, aşındırıcı madde içeriği	CLP yönetmeliđi	0	%
transesterifikasyondan kaynaklanan metanol kalıntı içeriği	GC-MS	0	%

ÇEVRESEL ÖZELLİKLER

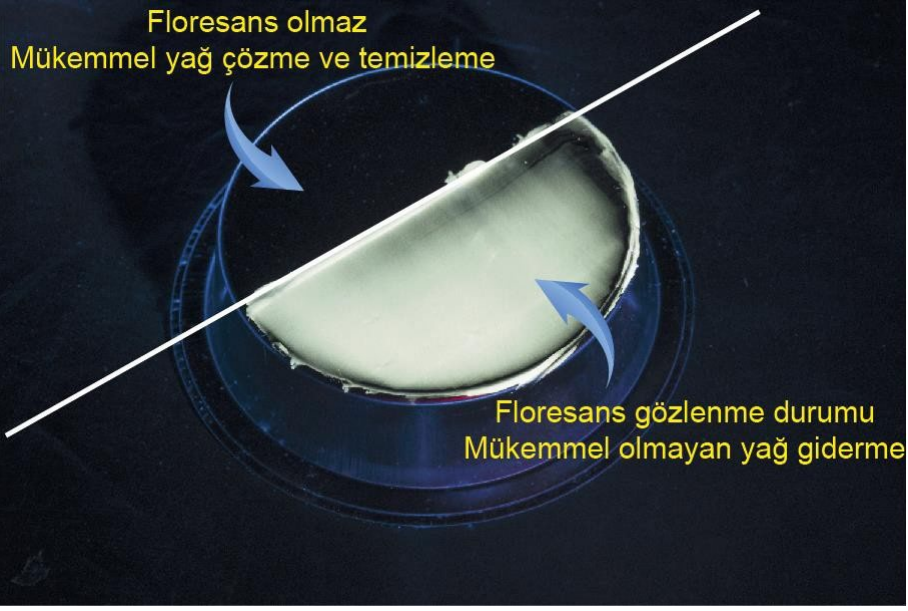
ÖZELLİKLER	STANDARTLAR	DEĞERLER	BİRİMLER
Su için tehlikeli	WGK Almanya	1 su için tehlikeli deđildir	sınıf
CEC birincil biyobozunurluk 25°C'de 21 gün	L 33 T82	>70	%
28 gün boyunca kolay biyolojik bozunabilirlik OECD 301 A COD kaybolma	ISO 7827	>70	%
Koku	Olfaktif	Özellik	-
25°C'de yoğunluk	NF EN ISO 12185	898	kg/m ³
Kırılma indisi	ISO 5661	1,4050	-



SUNUM ŞEKLİ



UV altında performans testleri lamba
altında dalga boyu : 365-400 nm



Tüm mürekkep, vernik solvent veya bitkisel bazlı ürün aileleri için temizleme solventi

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France Tél.
+33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.